

[GJG303] OP S2. FABRIKAZIO-TEKNOLOGIEN LABORATEGIA

DATU OROKORRAK

Titulazioa	MEKATRONIKAKO INGENIARITZA GRADUA	Arloa	?
Seihilabetea	2	Ikasturtea	2
Izaera	HAUTAZKOA	Aipamena / Espezialitatea	???
Plana	2025	Modalitatea	Presentziala
Kredituak	6	Hizkuntza	CASTELLANO/EUSKARA
		Orduak guztira	90 irakastordu + 60 irak. gabeko ordu = 150 ordu guztira

2030 AGENDAKO HELBURUAK



IRAKASLEAK

ORTUBAY IBABE, RAFAEL
VILLAR ANCHIA, JOSEBA ANDONI
MENDIGUREN OLAETA, JOSEBA
MASKARIANO MANZANO, JULEN
AZPI-LOPEZ, ANGEL (SOMORROSTRO)
AZPI-CALDERON, CHRISTIAN (SOMORROSTRO)

BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

Ikasgaiak	Ezagutzak
FABRIKAZIO TEKNOLOGIAK	(Ez da aurretiko ezagutzarik behar)

IKASTE-EMAITZAK

IKASTE-EMAITZAK	EE	KO	AT	ECTS
GJR126 - Produkzio eta fabrikazioko teknologia, tresna eta sistemei buruzko ezagutzak eta horien aplikazioa	x			5,4
G-TR1 - Bere espezialitateari dagozkion diziplina arteko proiektuak garatzea, mailaz mailako konplexutasunekin, oinarriko ezagutzak, aurreratuak eta/edo abangoardiakoak eskuratu eta/edo aplikatzeko, diziplina anitzeko taldeetan lan egiteko gaitasuna erakutsita, giza eskubideekiko eta funtsezko eskubideekiko errespetuaz jabetuta eta Garapen Jasangarriko Helburuetan proposatutako irtenbideen inpaktuak baloratuta		x		0,36
G-TR2 - Informazioa, ideiak eta horien euskarri diren argudioak modu ordenatu, argi eta koherentean adieraztea, ahoz eta idatziz, norberak landutako edo hainbat iturritatik lortutako kalitatezko informazioetik abiatuta, hizkuntza inklusiboa erabiliz		x		0,24
Guztira:				6

EE: Ezagutzak edo Edukiak / KO: Konpetentziak / AT: Abilezia edo Trebetasunak

AZPI IKASTE-EMAITZAK

2RGJ291 (2 sem) Taldeko kideen erantzukizunak ezartzea, proiektua garatzeko eraginkortasuna sustatzeko teknika egokiak erabiliz (baliabideak partekatzea, ideiak ematea, adostasuna bilatzea, emaitzak, prozesua eta abar ebaluatzea).

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	IO	IG	OG
Proiektuak/erronkak/kasuak egitea/ebaztea... diziplinarteko, benetako eta/edo simulatutako testuinguruetako arazoei irtenbidea emateko, banaka eta/edo taldeka	2 h.	1 h.	3 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

	P
Ariketak egiteko txostenak, kasuen azterketa, ordenagailu-praktikak, simulazio-praktikak, laborategiko praktikak, seihielkoko proiektuak, erronkak eta arazoak	%100

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

(Ez dago mekanismorik)
Oharrak: Ebaluaketa jarraia. Ez da errekupeketarik aurreikusten

IO - Irakastorduak: 2 h.
IG - Irak. gabekoak: 1 h.
OG - Orduak guztira: 3 h.

RGJ220 Fabrikazio prozesuak zehazten ditu, prozesuaren sekuentzia eta aldagaiak analizatuta eta justifikatuta

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	IO	IG	OG
Azterketa pertsonala eta kontzeptuen eta ikasgaiaren garapen malgua, dinamika aktiboak erabiliz, ikaskuntza esanguratsuagoa bultzatzeko	2 h.		2 h.
Proiektuak/erronkak/kasuak egitea/ebaztea... diziplinarteko, benetako eta/edo simulatutako testuinguruetako arazoei irtenbidea emateko, banaka eta/edo taldeka	3 h.	3 h.	6 h.
Irakaslearen aurkezpena ikasgelan, eskola parte-hartzaileetan, irakasgaiekin lotutako kontzeptuak eta prozedurak aurkeztuz	5 h.	3 h.	8 h.
Lantegietan eta/edo laborategietan praktikak egitea, banaka eta/edo ekipoetan	8 h.	6 h.	14 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Ariketak aurkeztea eta defendatzea, kasuak aztertzea, ordenagailu-praktikak, simulazio-praktikak, laborategiko praktikak, seihilekoko proiektuak, GBL/MBL, erronkak eta arazoak
Banakako proba idatziak eta/edo ahozkoak, edo banakako kodetze-/programazio-probak

%40
%60

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Banakako proba idatziak eta/edo ahozkoak, edo banakako kodetze-/programazio probak
Oharrak: Azken emaitza: %25 lehenengo azterketaren nota + %75 bigarren azterketaren nota

IO - Irakastordua: 18 h.
IG - Irak. gabekoak: 12 h.
OG - Orduak guztira: 30 h.

2RGJ292 (2 sem)Egindako proiektuak zer GJHri eragiten dien identifikatzea eta zehaztasunez arrazoitzea

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	IO	IG	OG
Proiektuak/erronkak/kasuak egitea/ebaztea... diziplinarteko, benetako eta/edo simulatutako testuinguruetako arazoei irtenbidea emateko, banaka eta/edo taldeka	1 h.	2 h.	3 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Ariketak egiteko txostenak, kasuen azterketa, ordenagailu-praktikak, simulazio-praktikak, laborategiko praktikak, seihilekoko proiektuak, erronkak eta arazoak

%100

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

(Ez dago mekanismorik)

IO - Irakastordua: 1 h.
IG - Irak. gabekoak: 2 h.
OG - Orduak guztira: 3 h.

2RGJ293 (2 sem)Proiektuaren memoria egoki idazten eta egituratzen du, eta, horretarako, hizkuntza zuzen erabiltzen du Horretarako, informazio iturri egokiak bilatu eta erabiltzen ditu

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	IO	IG	OG
Banakako eta/edo taldekako proiektuei/praktikei/erronkei/egindako kasuen azterketari/ikerketa esperimentalei buruzko memoriak, txostenak, aurkezpenak, ikus-entzunezko materiala eta abar garatzea eta idaztea	2 h.	1 h.	3 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Ariketak egiteko txostenak, kasuen azterketa, ordenagailu-praktikak, simulazio-praktikak, laborategiko praktikak, seihilekoko proiektuak, erronkak eta arazoak

%100

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

(Ez dago mekanismorik)

Oharrak: Seihileko proiektuko idatzizko txostenaren zuzenketa

IO - Irakastordua: 2 h.
IG - Irak. gabekoak: 1 h.
OG - Orduak guztira: 3 h.

RGJ223 Produktuen dimentsioak, geometriak eta gainazalak kontrolatzen ditu, eta neurriak produktuaren espezifikazioekin konparatzen ditu.

RGJ222 Zenbakizko kontroleko (CNC) makinak prestatzen ditu, tresneria hautatuz eta eskatutako teknikak edo prozedurak aplikatuz.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	<i>IO</i>	<i>IG</i>	<i>OG</i>
Probak, aurkezpenak, defentsak, azterketak eta/edo kontrol-puntuak egitea	2 h.	3 h.	5 h.
Proiektuak/erronkak/kasuak egitea/ebaztea... diziplinarteko, benetako eta/edo simulatutako testuinguruetako arazoei irtenbidea emateko, banaka eta/edo taldeka	6 h.	3 h.	9 h.
Irakaslearen aurkezpena ikasgelan, eskola parte-hartzaileetan, irakasgaiekin lotutako kontzeptuak eta prozedurak aurkeztuz	8 h.	4 h.	12 h.
Lantegietan eta/edo laborategietan praktikak egitea, banaka eta/edo ekipoetan	12 h.	7 h.	19 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Ariketak egiteko txostenak, kasuen azterketa, ordenagailu-praktikak, simulazio-praktikak, laborategiko praktikak, seihilekoko proiektuak, erronkak eta arazoak
Banakako proba idatziak eta/edo ahozkoak, edo banakako kodetze-/programazio-probak

%20

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Banakako proba idatziak eta/edo ahozkoak, edo banakako kodetze-/programazio probak
Oharrak: Azken emaitza: %25 lehenengo azterketaren nota + %75 bigarren azterketaren nota

IO - Irakastorduak: 28 h.
IG - Irak. gabekoak: 17 h.
OG - Orduak guztira: 45 h.

2RGJ294 (2 sem)Proiektuaren ahozko aurkezpena egiten du, modu eraginkorrean argudiatuz eta hizkuntza zuzen erabiliz

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	<i>IO</i>	<i>IG</i>	<i>OG</i>
Banakako eta/edo taldekako proiektuei/praktikei/erronkei/egindako kasuen azterketari/ikerketa esperimenterik buruzko memoriak, txostenak, aurkezpenak, ikus-entzunezko materiala eta abar garatzea eta idaztea	2 h.	1 h.	3 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Ariketak egiteko txostenak, kasuen azterketa, ordenagailu-praktikak, simulazio-praktikak, laborategiko praktikak, seihilekoko proiektuak, erronkak eta arazoak

%100

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

(Ez dago mekanismorik)
Oharrak: Ebaluaketa jarraia. Ez da errekeraketarik aurreikusten

IO - Irakastorduak: 2 h.
IG - Irak. gabekoak: 1 h.
OG - Orduak guztira: 3 h.

EDUKIAK

MEKANIZATURAKO MATERIALEN AUKERAKETA

- Materialak aurkezten direneko formatu komertzialak
- Materialak eta beraien mekanizatu baldintzak

ESKUZKO ERREMINTEKIN MEKANIZATUA MECANIZADO CON HERRAMIENTAS MANUALES

- Karraskaketa, zulaketa, zerraketa, otsabuketa, hariztaketa, errematxaketa, puntzonaketa...

MAKINEN, EKIPOEN, TRESENERIAREN ETA ERREMINTEN PRESTAKETA

- Konformazio bidezko fabrikazio makina eta ekipoak
- Txirbil harroketa bidezko bidezko fabrikazio makina eta ekipoak
- Makinen elementu eta aginteak

- Prozesuaren parametroen erregulazioa

TXIRBIL HARROKETA BIDEZKO MAKINA ERREMINTEKIN ERAGIKETAK

- Makina erreminten funtzionamendua
- Ebaketa erremintak

- Txirbil harroketa teknika operatiboak

ZENBAKIZKO KONTROLAREN PROGRAMAZIOA

- Pieza lotzeko tresneriak
- Mekanizatu estrategiak
- CNC-ISO programazioa

KONFORMAKETA ERAGIKETAK

- Makinen funtzionamendua
- Erreminta eta tresneriak
- Konformaketa teknika operatiboak

ATMOSFERA NATURALEKO ETA PROIEKZIO BIDEZKO SOLDADURA

- Soldadura eta proiektzio makinen funtzionamendua
- Soldadura eta proiektzio teknikak

PRODUKTUEN DIMENTSIIO, GEOMETRIA ETA GAINAZALEN KONTROLA

- Neurketa, konparaketa eta egiaztatze prozesuak
- Geometria eta gainazalen neurketa eta egiaztatze prozesuak fabrikazio prozesuetan

BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

Baliabide didaktikoak

Moodle plataforma
Klaseko aurkezpenak
Laborategiak
Laborategiko praktikak burutzea
Gaiarekin lotutako web orrien kontsultak

Bibliografia

CRUZ, T. 2010. Control Numérico y Programación II. Marcombo Formación
KALPAKJIAN, S. SCHMID, S.R. 2009. Manufactura, ingeniería y tecnología. Prentice Hall
GROOVER, M. 1997. Fundamentos de manufactura moderna: Materiales, procesos y sistemas. Prentice Hall
HERNÁNDEZ, G. 2016. Manual del soldador. Cesol
http://katalogoa.mondragon.edu/janium-bin/janium_login_opac_re_in_k.pl?grupo=MECATRONICA22&ejecuta=15&_ST