

[GCK105] PROZESUEN INGURUMENEN OPTIMIZAZIOA: MEKANIZAZIOA

DATU OROKORRAK

Titulazioa	PROZESU INDUSTRIALETAKO EKOTEKNOLOGIEN INGENIARITZA GRADUA	Arloa	PROZESUEN INGURUMENEN OPTIMIZAZIOA
Seihilabetea	2	Ikasturtea	3
Izaera	DERRIGORREZKOA	Aipamena / Espezialitatea	
Plana	2017	Hizkuntza	EUSKARA
Kredituak	6	Orduak guztira	45 irakastordu + 105 irak. gabeko ordu = 150 ordu guztira
	Modalitatea		Presentziala
	Ordu/aste		2,5

IRAKASLEAK

ARRAZOLA ARRIOLA, PEDRO JOSE
ARRIETA GALDOS, IÑAKI

BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

Ikasgaiak	Ezagutzak
(Ez da beharrezkoa aurretiaz ikasgai zehatzik gainditzea)	(Ez da aurretiko ezagutzarik behar)

KONPETENTZIAK

VERIFICA KONPETENTZIAK

ESPEZIFIKOAK

GCES03 - Fabrikazio sistema eta prozesuen, metrologia eta kalitate kontrolaren inguruko ezagutza aplikatua.

GCIN10 - Ingurumen eta iraunkortasun teknologiei buruzko oinarritzko ezagutzak eta aplikazioa.

OROKORRAK

G_CB6 - Egoera konplexuetan edo soluzio berrien garapena eskatzen duten egoeretan jarduteko gai izatea, bai arlo akademikoan bai lan arloan edo arlo profesionallean, bere ikasketa eremuaren barruan

GCCG03 - Gaitasuna arazoak ekimenez konpontzeko, erabakiak hartzeko, sormenerako, eta ezagutzak, trebetasunak eta antzeak komunikatzeko eta transmititzeko, Prozesu Industrialeko Ekoteknologiaren Ingeniaritzaren jardueraren profesionalaren erantzukizun etikoa eta profesionala ulertuta.

GCCG1 - Prozesu Industrialeko Ekoteknologiaren Ingeniari lana egiterakoan beharrezko legeria ezagutu, ulertu eta aplikatzeko gaitasuna izatea eta derrigorrez bete beharrezko espezifikazio eta araudiak erabiltzeko erraztasuna izatea.

GCCG4 - Neurketak, kalkuluak, balorazioak, azterketak, txostenak, zereginen planifikazioa eta antzeko beste lan batzuk egiteko ezagutzak, Prozesu Industrialeko Ekoteknologiaren Ingeniaritzaren arlo zehatzean

GCCG5 - Soluzio teknikoek gizartean eta ingurumenean duten eragina aztertu eta baloratzeko gaitasuna

GCCG8 - Gaitasuna prozesu industrialeko sistemak, teknologiak eta estrategiak sortzea eta garatzea eta aplikatzea helburu duten Prozesu Industrialeko Ekoteknologiaren Ingeniaritzako esparruko proiektuak idatzi eta garatzeko, ingurumen inpaktua gutxituko duten estrategiak aplikatuta.

ZEHARKAKOAK

GCCTR2 - Bere lana jarrera kooperatibo, parte hartzaile eta erantzukizun sozialarekin egiteko gaitasuna

OINARRIZKOAK

G_CB2 - Ikasleek ezagutzak beren lanean edo bokazioan modu profesionallean aplikatzen jakitea, eta argudioak landuz eta defendatuz eta norberaren ikasketa arloan arazoak konponduz frogatu ohi diren konpetentziak edukitzea.

G_CB3 - Ikasleek datu esanguratsak biltzeko eta interpretatzeko gaitasuna izatea (eskuarki beren ikasketa eremuaren barruan), iritziak emateko eta hausnarketa bat egiteko, izaera sozial, zientifiko edo etikoko gai garrantzitsuetan.

G_CB4 - Ikasleek informazioa, ideiak, arazoak eta irtenbideak transmititu ahal izatea publiko espezializatuari zein espezializatu gabeari.

IKASTE-EMAITZAK

RG301 Lantaldean bere gain hartzen dituz ardurak, garatu beharrezko zereginak antolatu eta planifikatu, gorabeherei aurre eginez eta ikdeen partaidetza sustatuz.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Proiektuak eta /edo POPBL taldean garatzea, idaztea eta aurkeztea.

IO

IG

OG

6 h.

6 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoak, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak.

P

%100

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Ebaluaketa jarraia

IO - Irakastorduak: 0 h.

IG - Irak. gabekoak: 6 h.

OG - Orduak guztira: 6 h.

RG302 Arazoak ebazteko esku hartzen duten aldagaiak aztertzen ditu eta egoera egonkor baterako ekintzak planteatzen ditu.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK		IO	IG	OG
Proiektuak eta /edo POPBL taldean garatzea, idaztea eta aurkeztea.			5 h.	5 h.
EBALUAZIO-SISTEMAK	P	ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK		
Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoa, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak.	%100	Ebaluaketa jarraia		
IO - Irakastorduak: 0 h.				
IG - Irak. gabekoak: 5 h.				
OG - Orduak guztira: 5 h.				

RG304 Arazoa eta konponbidearen garapena definitzen ditu, baita ondorioak ere, horiek guztiak modu eraginkorrean argudiatuz eta justifikatuz, eta hizkuntza idatzia egoki erabiliz.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK		IO	IG	OG
Proiektuak eta txostenak, banaka zein taldean egindakoak, garatzea, idaztea eta aurkeztea.			6 h.	6 h.
EBALUAZIO-SISTEMAK	P	ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK		
Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoa, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak.	%100	Ebaluaketa jarraia		
IO - Irakastorduak: 0 h.				
IG - Irak. gabekoak: 6 h.				
OG - Orduak guztira: 6 h.				

RG305 Arazoa eta konponbidearen garapena definitzen ditu, baita ondorioak ere, eraginkortasunez eta horietako bakoitza argudiatuta eta justifikatuta, hizkuntza egoki erabilita

FORMAZIO-AKTIBITATEAK		IO	IG	OG
Proiektuak eta txostenak, banaka zein taldean egindakoak, garatzea, idaztea eta aurkeztea.			6 h.	6 h.
EBALUAZIO-SISTEMAK	P	ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK		
Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoa, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak.	%100	Ebaluaketa jarraia		
IO - Irakastorduak: 0 h.				
IG - Irak. gabekoak: 6 h.				
OG - Orduak guztira: 6 h.				

RGC314 Ezagutzen ditu txirbil harroketa bidezko fabrikazio prozesu aurreratuen ezaugarriak; baita prozesuok ingurumenean duten inpaktua minimizatzeko erabiltzen diren teknologia garbiak ere.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK		IO	IG	OG
Gaiei lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan.		21 h.	15 h.	36 h.
Ariketak egitea banaka eta taldean.		2 h.	7 h.	9 h.
EBALUAZIO-SISTEMAK	P	ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK		
Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko.	%80	Errekuperaketa azterketa		
Txostenak ariketak egiteari, kasuen azterketari, ordenagailuko praktikei eta laborategiko praktikei buruz.	%20	Oharrak: Errekuperaketako idatzizko frogak %75ko pisua dauka		
IO - Irakastorduak: 23 h.				
IG - Irak. gabekoak: 22 h.				
OG - Orduak guztira: 45 h.				

RGC315 Txirbil harroketa bidezko fabrikazio prozesuak optimizatzen ditu zenbakizko tresnen euskarria baliatuz.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

IO	IG	OG
22 h.	20 h.	42 h.

Gaiei lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Norbanakoaren ezagutzak eta ikasketak aurkezteko formazio jarduerak proba idatzien edo ahozkoen bidez ebaluatuko dira.

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Errekuperaketa azterketa
Oharrak: Errekuperaketak %75eko pisua edukiko du

IO - Irakastorduak: 22 h.
IG - Irak. gabekoak: 20 h.
OG - Orduak guztira: 42 h.

RGC316 Mekanizazioari buruzko ezagutzak aplikatzen ditu prototipo baten fabrikazioan

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

IO	IG	OG
	40 h.	40 h.

Proiektuak eta /edo POPBL taldean garatzea, idaztea eta aurkeztea.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Ikasleek formazio jardueretan nola edo hala banaka zein taldeka lanen bat egiten badute, horretarako propio landutako gaitasunen profil batetik abiatuta ebaluatuko dira; horren barruan kontuan hartuko dira ikaslearen gaitasun teknikoa, egindako lana, entregatutako dokumentazioa (txostenak), ahozko aurkezpena, egindako lanaren defentsa eta ebaluazioetan zehar erakutsitako trebetasuna eta jarrera.

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Errekuperaketa azterketa

IO - Irakastorduak: 0 h.
IG - Irak. gabekoak: 40 h.
OG - Orduak guztira: 40 h.

EDUKIAK

TEORIA:

- SARRERA MEKANIZAZIO DENBORAK ETA KOSTUAK(4h)
- HIGADURAZKO TEKNOLOGIAK (3h)
- TEKNOLOGIA EZ-OHIKOAK (2h)
- TEKNOLOGIA LINEALETAKO TXIRBIL HARROKETA PROZESUAK (1h)
- PROTOTIPADO AZKARREKO TEKNOLOGIAK (1h)
- MEKANIZATUAREN INPAKTU EKOLOGIKOA (6h)
- BIZI ZIKLOAREN ANALISIA (3h)
- CNC PROGRAMAZIOA (12h)
- CAM (12h)

ARIKETAK:

DENBORA ETA KOSTUEN KALKULUA KONTSUMO ETA EFIZIENTZIA ENERGETIKOAREN KALKULUA

BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

Baliabide didaktikoak

Bibliografia

Ikasgaiaren apunteak
Gaiarekin lotutako web orrien kontsultak
Moodle plataforma
Bideoen proiektzioak

FAGOR CNC 8065 eskuliburua

Programak