

[GCK102] FABRIKAZIOKO TEKNOLOGIAK II

DATU OROKORRAK

Titulazioa	PROZESU INDUSTRIAL ETAKO EKOTEKNOLOGIEN INGENIARITZA GRADUA	Arloa	PROZESUEN INGURUMEN EKO OPTIMIZAZIOA
Seihilabetea	2	Ikasturtea	2
Izaera	DERRIGORREZKOA	Aipamena / Espezialitatea	
Plana	2017	Hizkuntza	EUSKARA
Kredituak	6	Orduak guztira	55 irakastordu + 95 irak. gabeko ordu = 150 ordu guztira
	Modalitatea	Presentziala	
	Ordu/aste	3,06	

IRAKASLEAK

ARRIETA GALDOS, IÑAKI

BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

Ikasgaiak	Ezagutzak
(Ez da beharrezkoa aurretiaz ikasgai zehatzik gainditzea)	(Ez da aurretiko ezagutzarik behar)

KONPETENTZIAK

VERIFICA KONPETENTZIAK

ESPEZIFIKOAK

GCIN09 - Ekoizpen eta fabrikazio sistemei buruzko oinarriko ezagutzak.

OROKORRAK

G_CB6 - Egoera konplexuetan edo soluzio berrien garapena eskatzen duten egoeretan jarduteko gai izatea, bai arlo akademikoan bai lan arloan edo arlo profesionalean, bere ikasketa eremuaren barruan

GCCG2 - Prozesu Industrialetako Ekoteknologiaren Ingeniaritzako metodo eta teknologia espezifiko berriak ikasteko gaitasuna emango dioten materia eta oinarriko teknologia ezagutzea, zeintzuek egoera berrietara egokitzeko gaitasuna emango dioten.

GCCG4 - Neurketak, kalkuluak, balorazioak, azterketak, txostenak, zereginen planifikazioa eta antzeko beste lan batzuk egiteko ezagutzak, Prozesu Industrialetako Ekoteknologiaren Ingeniaritzaren arlo zehatzean

ZEHARKAKOAK

GCCTR1 - Diziplina askoko taldeetan eta hizkuntza askoko ingurune batean lan egiteko gaitasuna eta Industria Prozesuetako Ekoteknologiari lotutako ezagutzak, prozedurak, emaitzak eta ideiak komunikatzea, ahoz zein idatziz

OINARRIZKOAK

G_CB2 - Ikasleek ezagutzak beren lanean edo bokazioan modu profesionalean aplikatzen jakitea, eta argudioak landuz eta defendatuz eta norberaren ikasketa arloan arazoak konponduz frogatu ohi diren konpetentziak edukitzea.

G_CB4 - Ikasleek informazioa, ideiak, arazoak eta irtenbideak transmititu ahal izatea publiko espezializatuari zein espezializatu gabeari.

IKASTE-EMAITZAK

RG201 Bere lana taldeko gainerako kideen lanarekin koordinatzen du, eta bere taldean egin beharreko lanak egiten eta lan giro egokia sortzen laguntzen du.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Proiektuak eta /edo POPBL taldean garatzea, idaztea eta aurkeztea.

IO

IG

OG

4 h. 4 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

Gaitasun teknikoa, proiektuan inplikatzeko, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoa.

P

%20

Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoa, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak.

%80

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

ebaluaketa jarraia

IO - Irakastorduak: 0 h.

IG - Irak. gabekoak: 4 h.

OG - Orduak guztira: 4 h.

RG202 Erabakiak hartzen ditu eta aukeratutako alternatibak izan ditzakeen ondorioak baloratzen ditu.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Proiektuak eta txostenak, banaka zein taldean egindakoak, garatzea, idaztea eta aurkeztea.

IO

IG

OG

4 h. 4 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

Gaitasun teknikoa, proiektuan inplikatzeko, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoa.

P

%20

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

ebaluaketa jarraia

Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoak, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak. %80

IO - Irakastordua: 0 h.
IG - Irak. gabekoak: 4 h.
OG - Orduak guztira: 4 h.

RG204 Arazoa eta konponbidearen garapena definitzen ditu, baita ondorioak ere, eraginkortasunez eta horietako bakoitza argudiatuta eta justifikatuta, hizkuntza egoki erabilia, idatziz.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Proiektuak eta /edo POPBL taldean garatzea, idaztea eta aurkeztea.

IO

IG

OG

4 h.

4 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Gaitasun teknikoak, proiektuan inplikatzeko, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoak. %20

Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoak, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak. %80

%80

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

ebaluaketa jarraia

IO - Irakastordua: 0 h.
IG - Irak. gabekoak: 4 h.
OG - Orduak guztira: 4 h.

RG205 Arazoa eta konponbidearen garapena definitzen ditu, baita ondorioak ere, eraginkortasunez eta horietako bakoitza argudiatuta eta justifikatuta, hizkuntza egoki erabilia

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Proiektuak eta /edo POPBL taldean garatzea, idaztea eta aurkeztea.

IO

IG

OG

3 h.

3 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Gaitasun teknikoak, proiektuan inplikatzeko, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoak. %20

Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoak, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak. %80

%80

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

ebaluaketa jarraia

IO - Irakastordua: 0 h.
IG - Irak. gabekoak: 3 h.
OG - Orduak guztira: 3 h.

RGC207 Txirbil harroketa bidezko fabrikazio prozesuak ezagutzen ditu, baita ere horien onurak eta mugak, parametro nagusiak eta jasangarritasuna

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Banakako lana eta ikasketa, probak eta azterketak.

IO

IG

OG

5 h.

40 h.

45 h.

Gaiei lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan.

35 h.

35 h.

Tailerretan eta/edo laborategietan praktikak egitea.

10 h.

10 h.

20 h.

Enpresei eta/edo zentro teknologikoei bisitak egitea.

5 h.

5 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko. %80

Txostenak ariketak egiteari, kasuen azterketari, ordenagailuko praktikei eta laborategiko praktikei buruz. %20

%20

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

(Ez dago mekanismorik)

Oharrak: Idatzizko froga %25 eta errekeraketa %75

Oharrak: - Idatzizko frogatan gutxienez 3-ko bat lortu behar da.

IO - Irakastordua: 55 h.

IG - Irak. gabekoak: 50 h.
OG - Orduak guztira: 105 h.

RGC208 Mekanizazio bidezko diseinu eta fabrikazio kontzeptuak aplikatzen ditu prototipo batean

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

IO

IG

OG

Proiektuak eta /edo POPBL taldean garatzea, idaztea eta aurkeztea.

30 h.

30 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Seihilekoko proiektuan ikasleak entregatutako dokumentazioa, lortutako emaitzak, egindako aurkezpena eta defentsa teknikoa, eta erakutsitako trebetasunak eta jarrerak.

%100

Proiektuaren jarraipena

IO - Irakastorduk: 0 h.

IG - Irak. gabekoak: 30 h.

OG - Orduak guztira: 30 h.

EDUKIAK

1. Mekanizazio konbentzionala (torneaketa, fresaketa eta zulaketa).
2. Mozketa prozesu linealak.
3. Additive manufacturing.
4. Elkarketa teknologiak.
5. Kostu eta denbora estimazioa.

BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

Baliabide didaktikoak

Bibliografia

Ikasgaiaren apunteak
Klaseko aurkezpenak
Artikulu teknikoak
Gaiarekin lotutako web orrien kontsultak
Bideoen proiektzioak
Laborategiko praktikak burutzea

Manufacturing engineering and technology, Kalpakjian, Serope, Schmid, Steven R, 7th edition, New Jerse: Prentice Hall, 2013
Manufactura. Ingeniería y Tecnología, 5.Edición. Serope Kalpakjian y Steven R.Schmid. Pearson Educación, 2008. ISBN 9789702610267
Fundamentos de Manufactura Moderna. Materiales, Procesos y Sistemas, 3.Edición. Mikell P. Groover. Mc Graw Hill. 2013. ISBN: 978-0-471-74485-6