

[GCK101] FABRIKAZIOKO TEKNOLOGIAK I

DATU OROKORRAK

| | | | |
|---------------------|--|----------------------------------|--|
| Titulazioa | PROZESU INDUSTRIALETAKO EKOTEKNOLOGIEN INGENIARITZA GRADUA | Arloa | PROZESUEN INGURUMENEN OPTIMIZAZIOA |
| Seihilabetea | 1 | Ikasturtea | 2 |
| Izaera | DERRIGORREZKOA | Aipamena / Espezialitatea | |
| Plana | 2017 | Modalitatea | Presentziala |
| Kredituak | 6 | Ordu/aste | 2,5 |
| | | Hizkuntza | EUSKARA |
| | | Orduak guztira | 45 irakastordu + 105 irak. gabeko ordu = 150 ordu guztira |

IRAKASLEAK

SUQUIA IMAZ, AITOR
PLATA REDONDO, GORKA

BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

| | |
|---|-------------------------------------|
| Ikasgaiak | Ezagutzak |
| (Ez da beharrezkoa aurretiaz ikasgai zehatzik gainditzea) | (Ez da aurretiko ezagutzarik behar) |

KONPETENTZIAK

VERIFICA KONPETENTZIAK

ESPEZIFIKOAK

GCIN09 - Ekoizpen eta fabrikazio sistemei buruzko oinarriko ezagutzak.

OROKORRAK

G_CB6 - Egoera konplexuetan edo soluzio berrien garapena eskatzen duten egoeretan jarduteko gai izatea, bai arlo akademikoan bai lan arloan edo arlo profesionalen, bere ikasketa eremuaren barruan

GCCG2 - Prozesu Industrialetako Ekoteknologiaren Ingeniaritzako metodo eta teknologia espezifiko berriak ikasteko gaitasuna emango dioten materia eta oinarriko teknologia ezagutzea, zeintzuek egoera berrietara egokitzeko gaitasuna emango dioten.

GCCG4 - Neurketak, kalkuluak, balorazioak, azterketak, txostenak, zereginen planifikazioa eta antzeko beste lan batzuk egiteko ezagutzak, Prozesu Industrialetako Ekoteknologiaren Ingeniaritzaren arlo zehatzean

ZEHARKAKOAK

GCCTR1 - Diziplina askoko taldeetan eta hizkuntza askoko ingurune batean lan egiteko gaitasuna eta Industria Prozesuetako Ekoteknologiari lotutako ezagutzak, prozedurak, emaitzak eta ideiak komunikatzea, ahoz zein idatziz

OINARRIZKOAK

G_CB2 - Ikasleek ezagutzak beren lanean edo bokazioan modu profesionalen aplikatzen jakitea, eta argudioak landuz eta defendatuz eta norberaren ikasketa arloan arazoak konponduz frogatu ohi diren konpetentziak edukitzea.

G_CB4 - Ikasleek informazioa, ideiak, arazoak eta irtenbideak transmititu ahal izatea publiko espezializatuari zein espezializatu gabeari.

IKASTE-EMAITZAK

RG201 Bere lana taldeko gainerako kideen lanarekin koordinatzen du, eta bere taldean egin beharreko lanak egiten eta lan giro egokia sortzen laguntzen du.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

| | IO | IG | OG |
|--|----|------|------|
| Banaka zein taldean egindako POPBL/proiektuei lotutako memoriak, txostenak, ikusentzunezko materiala, etab., garatzea, idaztea eta aurkeztea | | 4 h. | 4 h. |

EBALUAZIO-SISTEMAK

Gaitasun teknikoak, PBL/proiektuan inplikatzeko, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoak

P

%100

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

(Ez dago mekanismorik)

Oharrak: Ebaluaketa jarraia

IO - Irakastorduak: 0 h.

IG - Irak. gabekoak: 4 h.

OG - Orduak guztira: 4 h.

RG202 Erabakiak hartzen ditu eta aukeratutako alternatibak izan ditzakeen ondorioak baloratzen ditu.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

| | IO | IG | OG |
|--|----|------|------|
| Banaka zein taldean egindako POPBL/proiektuei lotutako memoriak, txostenak, ikusentzunezko materiala, etab., garatzea, idaztea eta aurkeztea | | 4 h. | 4 h. |

EBALUAZIO-SISTEMAK

Gaitasun teknikoak, PBL/proiektuan inplikatzeko, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoak

P

%100

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

(Ez dago mekanismorik)

Oharrak: Ebaluaketa jarraia

IO - Irakastorduak: 0 h.
IG - Irak. gabekoak: 4 h.
OG - Orduak guztira: 4 h.

RG204 Arazoa eta konponbidearen garapena definitzen ditu, baita ondorioak ere, eraginkortasunez eta horietako bakoitza argudiatuta eta justifikatuta, hizkuntza egoki erabilia, idatziz.

| FORMAZIO-AKTIBITATEAK | IO | IG | OG |
|--|------|----------------------------|------|
| Banaka zein taldean egindako POPBL/proiektuei lotutako memoriak, txostenak, ikusentzunezko materiala, etab., garatzea, idaztea eta aurkeztea | | 4 h. | 4 h. |
| EBALUAZIO-SISTEMAK | P | ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK | |
| Gaitasun teknikoa, PBL/proiektuan inplikatzera, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoa | %100 | (Ez dago mekanismorik) | |
| Oharrak: Ebaluaketa jarraia | | | |

IO - Irakastorduak: 0 h.
IG - Irak. gabekoak: 4 h.
OG - Orduak guztira: 4 h.

RG205 Arazoa eta konponbidearen garapena definitzen ditu, baita ondorioak ere, eraginkortasunez eta horietako bakoitza argudiatuta eta justifikatuta, hizkuntza egoki erabilia

| FORMAZIO-AKTIBITATEAK | IO | IG | OG |
|--|------|----------------------------|------|
| Banaka zein taldean egindako POPBL/proiektuei lotutako memoriak, txostenak, ikusentzunezko materiala, etab., garatzea, idaztea eta aurkeztea | | 3 h. | 3 h. |
| EBALUAZIO-SISTEMAK | P | ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK | |
| Gaitasun teknikoa, PBL/proiektuan inplikatzera, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoa | %100 | (Ez dago mekanismorik) | |
| Oharrak: Ebaluaketa jarraia | | | |

IO - Irakastorduak: 0 h.
IG - Irak. gabekoak: 3 h.
OG - Orduak guztira: 3 h.

RGC205 Konformazio bidezko fabrikazio prozesuak ezagutzen ditu, baita ere horien onurak eta mugak, parametro nagusiak eta jasangarritasuna

| FORMAZIO-AKTIBITATEAK | IO | IG | OG |
|---|-------|---|-------|
| Banakako lana eta ikasketa, probak eta azterketak eta/edo kontrol-puntuak | 2 h. | 30 h. | 32 h. |
| Irakasleak gaiari lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan | 28 h. | | 28 h. |
| Ariketak egitea banaka eta taldean | 10 h. | 30 h. | 40 h. |
| Tailerretan eta/edo laborategietan praktikak egitea, banaka edo taldean | 5 h. | | 5 h. |
| EBALUAZIO-SISTEMAK | P | ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK | |
| Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko | %70 | Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko | |
| Txostenak ariketak egiteari, kasuen azterketari, ordenagailuko praktikei, simulazio praktikei, eta laborategiko praktikei buruz | %30 | Oharrak: Azterketaren nota 3 baino txikiagoa bada, lana ez da kontutan hartuko. Azterketaren nota finala: 75% errekeraketa, %25 hasierako nota | |
| Oharrak: Batazbestekoa egiteko lanaren notarekin, azterketako gutxieneko nota 3 bat izan behar da | | | |

IO - Irakastorduak: 45 h.
IG - Irak. gabekoak: 60 h.
OG - Orduak guztira: 105 h.

RGC206 Konformazio bidezko diseinu eta fabrikazio kontzeptuak aplikatzen ditu prototipo batean

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

IO

IG

OG

Banaka zein taldean egindako POPBL/proiektuei lotutako memoriak, txostenak, ikusentzunezko materiala, etab., garatzea, idaztea eta aurkeztea

30 h.

30 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

P

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Gaitasun teknikoa, PBL/proiektuan inplikatzeko, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoa

%100

Gaitasun teknikoa, PBL/proiektuan inplikatzeko, egindako lana, lortutako emaitzak, entregatutako dokumentazioa, aurkezpena eta defentsa teknikoa

Oharrak: Ebaluazio jarraia

IO - Irakastordua: 0 h.

IG - Irak. gabekoak: 30 h.

OG - Orduak guztira: 30 h.

EDUKIAK

- Fabrikazio prozesuen sarrera
- Deformazio bidezko konformazioari sarrera
- Deformazio bidezko konformazioa: Forja
- Txapa bidezko konformazioa
- Galdaketa
- Hautsen metalurgia
- Plastikoen injekzioa

BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

Baliabide didaktikoak

Ikasgaiaren apunteak
Moodle plataforma
Laborategiko praktikak burutzea

Bibliografia

Fundamentos de Manufactura Moderna. Materiales, Procesos y Sistemas. Mikell P. Groover.
Manufactura. Ingeniería y Tecnología. Serope Kalpakjian y Steven R. Schmid. Pearson Education