

[GAL101] INDUSTRIA ANTOLAMENDUA

DATU OROKORRAK

Titulazioa ENERGIAREN INGENIARITZA GRADUA	Arloa ANTOLAKETA ETA KUDEAKETA
Seihilabetea 1	Ikasturtea 4
Izaera HAUTAZKOA	Aipamena / Espezialitatea ENPRESA
Plana 2017	Modalitatea Presentzial egokitua
Kredituak 3	Ordu/aste 2,75
	Hizkuntza EUSKARA
	Orduak guztira 49,5 irakastordu + 25,5 irak. gabeko ordu = 75 ordu guztira

Oharra: Jarduera akademikoaren inguruko oharra: Irakaskuntza jarduera batzuk modu presentzialean, beste batzuk modu digitalean eta beste batzuk bietara garatzeko aurreikusi dira. Baina COVIDaren egoerak eraginda presentzialtasuna murrizten bada, aurrez aurreko jardueretako batzuk modu digitalean gauzatu edo beste batzuegatik ordezkatu dira.

Oharra: Ebaluazio sistemen inguruko oharra: Ebaluazio-irizpideen arteko portzentaiak edota ebaluazio irizpideak berak, aldatu daitezke COVIDaren egoerak eraginda, testuinguru digitala presentzialtasunari nagusitzen bazaio.

IRAKASLEAK

ESCUDERO OTAEGI, AINHOA

BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

Ikasgaiak

(Ez da beharrezkoa aurretiaz ikasgai zehatzik gainditzea)

Ezagutzak

(Ez da aurretiko ezagutzarik behar)

KONPETENTZIAK

VERIFICA KONPETENTZIAK

ESPEZIFIKOAK

G_IN10 - Enpresa antolaketaren gaineko ezagutza aplikatuak

OROKORRAK

GACG1 - Energiako Ingeniari lana egiterakoan beharrezko legeria ezagutu, ulertu eta aplikatzeko gaitasuna izatea eta derrigorrez bete beharrezko espezifikazio eta araudiak erabiltzeko erraztasuna izatea.

GACG5 - Soluzio teknikoaren eragin soziala eta ingurumenekoa aztertzeko eta baloratzeko gaitasuna

GACG8 - Gaitasuna sistema, zerbitzu edo aplikazio energetikoak sortzea eta garatzea edo ustiatzea helburu duten Energiaren esparruko proiektuak idatzi eta garatzeko, ingurumen inpaktua gutxituko duten estrategiak aplikatuta.

OINARRIZKOAK

G_CB2 - Ikasleek ezagutzak beren lanean edo bokazioan modu profesionalean aplikatzen jakitea, eta argudioak landuz eta defendatuz eta norberaren ikasketa arloan arazoak konponduz frogatu ohi diren konpetentziak edukitzea.

G_CB4 - Ikasleek informazioa, ideiak, arazoak eta irtenbideak transmititu ahal izatea publiko espezializatuari zein espezializatu gabeari.

G_CB5 - Ikasleek aurrerago ikasketei autonomia maila handiarekin ekiteko beharrezko ikasketa trebetasunak garatzea.

IKASTE-EMAITZAK

RGA401 Produkzio sistemak hobetzeko aukerak identifikatzen ditu.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	IO	IG	OG
Banakako lana eta ikasketa, probak eta azterketak eta/edo kontrol-puntuak	12 h.	7 h.	19 h.
Irakasleak gaietara lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan	8,5 h.		8,5 h.
Ariketak egitea banaka eta taldean	7 h.	3 h.	10 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

	P
Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko	%40
Txostenak ariketak egiteari, kasuen azterketari, ordenagailuko praktikei, simulazio praktikei, eta laborategiko praktikei buruz	%60

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko

IO - Irakastorduak: 27,5 h.
IG - Irak. gabekoak: 10 h.
OG - Orduak guztira: 37,5 h.

RGA402 Produkzio sistemak hobetzeko proposamenak egiten ditu.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK	IO	IG	OG
Banakako lana eta ikasketa, probak eta azterketak eta/edo kontrol-puntuak	8 h.	6 h.	14 h.
Irakasleak gaietara lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan	7 h.		7 h.
Ariketak egitea banaka eta taldean	7 h.	9,5 h.	16,5 h.
EBALUAZIO-SISTEMAK	P	ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK	
Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko	%40	Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko	
Txostenak ariketak egiteari, kasuen azterketari, ordenagailuko praktikei, simulazio praktikei, eta laborategiko praktikei buruz	%60		
IO - Irakastorduak: 22 h.			
IG - Irak. gabekoak: 15,5 h.			
OG - Orduak guztira: 37,5 h.			

EDUKIAK

1. Ekoizpen doituaren ezaugarriak
 1. Lean Manufacturing-en jatorria.
 2. Lead Time eta inbentarioa.
 3. Balio erantsia eta alfergaltzeak.
2. Plantako distribuzioa eta Zelulen diseinua
 1. Plantako distribuzio motak.
 2. Plantako distribuzioaren diseinu metodoa.
 3. Zelulen diseinua.
3. Instalazioen efizientzia
 1. Efizientzia eta 6 galera nagusiak.
4. Prozesuen egonkortasuna
 - 1.5S.
 - 2.TPM.
 - 3.Operazio estandarrik.
5. Aldaketa azkarrak
 - 1.SMED metodoa
 - 2.REDEX kasua.
6. JIT teknikak
 - 1.FIFO lane.
 - 2.KANBAN-Supermerkatuak

BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

Baliabide didaktikoak

Ikasgaiaren apunteak

Bibliografia

LEAN MANUFACTURING. Exposición adaptada a la fabricación de familias de productos mediante procesos discretos. Francisco Madariaga

LA MÁQUINA QUE CAMBIÓ EL MUNDO. Womack, J.P.; Jones, A.T. y Ross, D. Ed. McGraw-Hill 1992

LEAN THINKING. Cómo utilizar el pensamiento Lean para eliminar los desperdicios y crear valor en la empresa Womack, J.P.; Jones,

A.T. y Ross, D. Ed. McGraw‑Hill 1992

COMPETITIVIDAD EN FABRICACIÓN EN LA DÉCADA DE LOS 90.
Suzaki, Kiyoshi. Tecnologías de Gerencia y Producción S.A. 1.991

DISEÑO AVANZADO DE PROCESOS Y PLANTAS DE
PRODUCCIÓN FLEXIBLE. Lluís Cuatrecasas. Ed. Profit. 2009

REINVENTAR LA FÁBRICA. Harmon, R.L. y Peterson, LD. Ed.
Ciencias de la Dirección 1.990

MANUAL DE INGENIERÍA Y ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL H.B.
Maynard, LD. Ed. Reverté, S.A.