

[GAE104] PRODUKZIO ETA FABRIKAZIO SISTEMAK

DATU OROKORRAK

Titulazioa ENERGIAREN INGENIARITZA GRADUA	Arloa MEKANIKA
Seihilabetea 1	Ikasturtea 4
Izaera HAUTAZKOA	Aipamena / Espezialitatea ENPRESA
Plana 2017	Modalitatea Presentzial egokitua
Kredituak 3	Ordu/aste 2,67
	Hizkuntza EUSKARA
	Orduak guztira 48 irakastordu + 27 irak. gabeko ordu = 75 ordu guztira

Oharra: Jarduera akademikoaren inguruko oharra: Irakaskuntza jarduera batzuk modu presentzialean, beste batzuk modu digitalean eta beste batzuk bietara garatzeko aurreikusi dira. Baina COVIDaren egoerak eraginda presentzialtasuna murrizten bada, aurrez aurreko jardueretako batzuk modu digitalean gauzatu edo beste batzuegatik ordezkatu dira.

Oharra: Ebaluazio sistemen inguruko oharra: Ebaluazio-irizpideen arteko portzentaiak edota ebaluazio irizpideak berak, aldatu daitezke COVIDaren egoerak eraginda, testuinguru digitala presentzialtasunari nagusitzen bazaio.

IRAKASLEAK

ARRIETA GALDOS, IÑAKI

BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

Ikasgaiak

(Ez da beharrezkoa aurretiaz ikasgai zehatzik gainditzea)

Ezagutzak

(Ez da aurretiko ezagutzarik behar)

KONPETENTZIAK

VERIFICA KONPETENTZIAK

ESPEZIFIKOAK

G_IN08 - Ekoizpen eta fabrikazio sistemei buruzko oinarrizko ezagutzak.

OROKORRAK

GACG2 - Metodo eta teknologia espezifiko berriak ikasteko gaitasuna emango dioten materia eta oinarrizko teknologiak ezagutzea, zeintzuek egoera berrietara egokitzeko gaitasuna emango dioten.

GACG4 - Energiaren esparru espezifikoan neurketak, kalkuluak, balorazioak, ikerketak, txostenak, eginkizunen planifikazioa eta antzeko lanak egiteko ezagutzak izatea.

G_CB6 - Egoera konplexuetan edo soluzio berrien garapena eskatzen duten egoeretan jarduteko gai izatea, bai arlo akademikoan bai lan arloan edo arlo profesionalan, bere ikasketa eremuaren barruan

IKASTE-EMAITZAK

RGA411 Txirbil harroketa bidezko prozesurik egokiena ezagutu eta hautatzen du aplikazio jakin batean aplikatzeko, irizpide teknologikoak eta ekonomikoak uztartuz.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	IO	IG	OG
Banakako lana eta ikasketa, probak eta azterketak eta/edo kontrol-puntuak	1,5 h.	8,5 h.	10 h.
Irakasleak gaietara lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan	20 h.		20 h.
Ariketak egitea banaka eta taldean	2,5 h.	5 h.	7,5 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko

Ahozko probak taldeka, gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko

Oharrak: Azterketa idatzian 3 baino nota altuagoa ateratzea behar da lanen nota kontsideratzeko.

P

%60

%40

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko

Oharrak: %25 azterketa + %75 errekupeketa

IO - Irakastorduak: 24 h.

IG - Irak. gabekoak: 13,5 h.

OG - Orduak guztira: 37,5 h.

RGA412 Fabrikazio prozesurik egokiena ezagutu eta hautatzen du, pieza edo multzo plastiko baterako, fundiziokorako edo txapa konformaziorako, irizpide teknologikoak eta ekonomikoak uztartuz.

FORMAZIO-AKTIBITATEAK	IO	IG	OG
Banakako lana eta ikasketa, probak eta azterketak eta/edo kontrol-puntuak	20 h.		20 h.
Irakasleak gaiari lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan	1,5 h.	8,5 h.	10 h.
Ariketa, problema nahiz praktikak egin eta ebaztea bakarka eta taldean	2,5 h.	5 h.	7,5 h.
EBALUAZIO-SISTEMAK	P	ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK	
Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko	%60	Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko	
Ahozko probak taldeka, gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko	%40	Oharrak: %25 azterketa + %75 errekeraketa	
Oharrak: Azterketa idatzian 3 baino nota altuagoa atera behar da lanen nota kontsideratzeko			
IO - Irakastorduak: 24 h.			
IG - Irak. gabekoak: 13,5 h.			
OG - Orduak guztira: 37,5 h.			

EDUKIAK

0. SARRERA
1. MEKANIZAZIO PROZESUAK
 - 1.1 TORNEAKETA
 - 1.2 FRESAKETA
 - 1.3 ZULAKETA
 - 1.4 ARTEZKETA
 - 1.5 MEKANIZAZIO PROZESU EZ KONBENTZIONALAK
2. POLIMEROEN PROZESAKETA
3. GALDAKETA
4. KONFORMAKETA PROZESUAK
 - 4.1 FORJAKETA
 - 4.2 TXAPA KONFORMAZIOA
5. SOLDADURA PROZESUAK

BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

Baliabide didaktikoak	Bibliografia
Ikasgaiaren apunteak	Manufacturing engineering and technology, Kalpakjian, Serope, Schmid, Steven R, 7th edition, New Jerse: Prentice Hall, 2013
Klaseko aurkezpenak	Manufactura. Ingeniería y Tecnología, 5.Edición. Serope Kalpakjian y Steven R.Schmid. Pearson Educación, 2008. ISBN 9789702610267
Bideoen proiektzioak	Fundamentos de Manufactura Moderna. Materiales, Procesos y Sistemas, 3.Edición. Mikell P. Groover. Mc Graw Hill. 2013. ISBN: 978-0-471-74485-6
Ikasgaiaren transparentziak	