

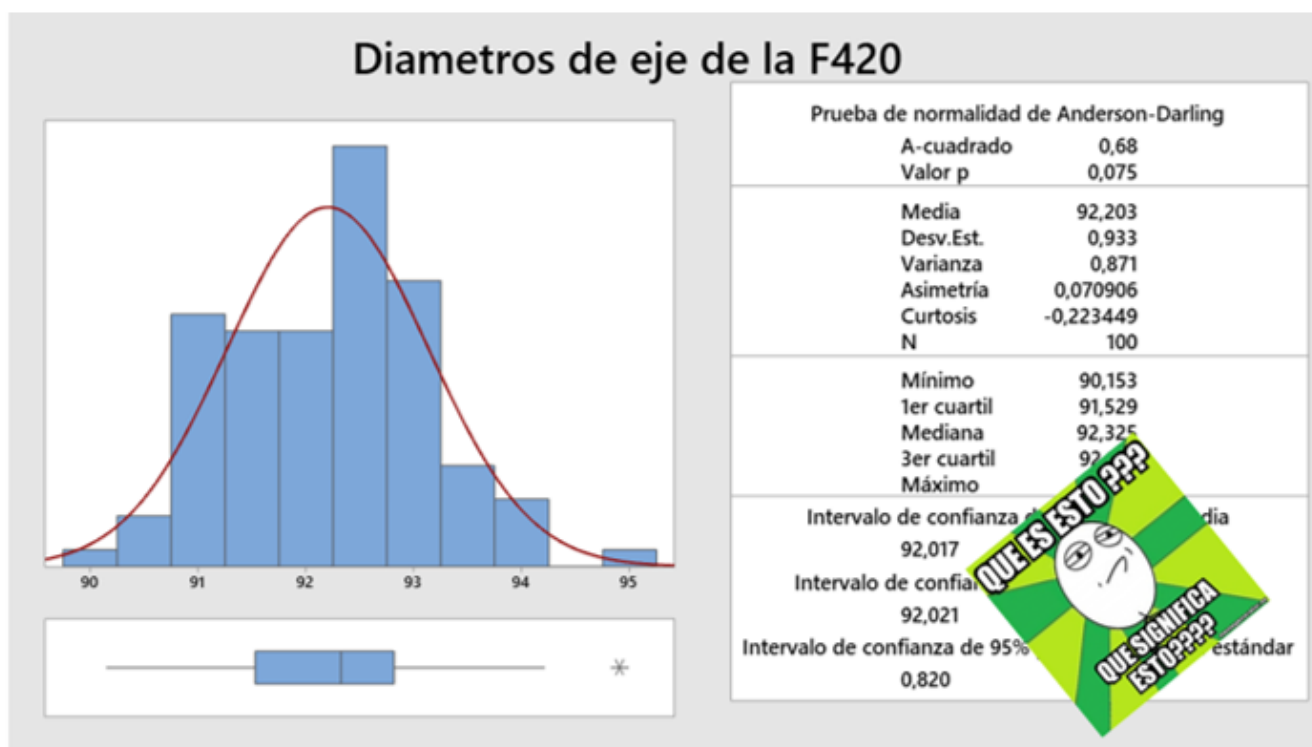
KALITATEA FABRIKAZIO PROZESUETAN ESPEZIALIZAZIO IKASTAROA (ONLINE)

GAIA	Industria Antolakuntza eta Kudeaketa
ECTS/ORDUAK	130 ORDU
EGUTEGIA	2025/01/27 - 2025/05/16 As-At-Az-Og-Or-La-Ig
HIZKUNTZA	Gaztelania
MODALITATEA	Online

Informazio gehiago
eta izen-ematea

AURKEZPENA

Oinarria bezeroa itzultzea da, baina ez produktua. Ikasturte honetan kalitatearen ikuspegi integrala ikusiko dugu. Oinarrizkoenetik abiatuko gara, hau da, produktuaren kontroletik, bai %100eko ikuskapenetatik bai laginketatik. Aurrerago, aurrea hartzeko eremuan sartuko gara, fabrikazio-prozesua kontrolatuko dugu, eta produktu akastunak saihesten saiatuko gara. Azkenik, kalitatearen plangintza aurreratua eta haren tresnak ikusiko ditugu. Ikastaro honetan, parte-hartzaileek kalitatearen fabrikazioaren kudeaketarekin zerikusia duten erantzukizunak betetzeko behar diren ezagutzak eta gaitasunak eskuratuko dituzte.



✓ Online saio sinkronoak, zure erritmoan ikas dezazun  impartido por profesionales y expertos del sector

✓ % 100eko online formatuan

kontaktua **edukia**

ARGIDER ISASTI

+34678360173

aisastil@mondragon.edu

kontaktua **matrikula**

AINHOA GORONAETA

+34 664 266716

agoronaeta@mondragon.edu

HELBURUAK

Helburu orokorra: Kalitate Ingeniaritzarekin, produktuen eta prozesuen kalitatearen planifikazio eta kontrolarekin zerikusia duen

Lortu nahi diren ikaskuntza-emaitzak: honetarako gai izango da:

- ... enpresako kalitatearen kontzeptua interpretatzea eta horren garrantziaz jabetzea.
- ... zero akatserako ikuskatze-motak bereiztea.
- ... produktua ikuskatzeko laginketa-plana ezartzea
- ... prozesua kontrolatzeko teknika estatistikoak erabiltzea (ahalmen-azterketak, kontrol-grafikoak)
- ... prozesu jakin batean autokontrola ezartzea.
- ... akats-sistema edo Poka Yoke diseinatzea, produkzioan zero akats ziurtatzeko
- ... Kalitatearen Plangintza Aurreratuaren (PAC) faseak identifikatzea produktuen eta prozesuen diseinuan
- ... HEMEA prebentzio-tresna gisa erabiltzea.

NORI ZUZENDUA

Produkzioaren edo kalitatearen arloko langileak.

PROGRAMA

1. SARRERA
 - 1.1. KALITATEAREN KUDEAKETARI BURUZKO SARRERA
 - 1.2. ZERO AKATS
 - 1.3.- AUTOKONTROLA
 - 1.4. OKA-YOKES (A1 entrega)
 - 1.5. KALITATE-TRESNAK
 - 1.6. LAGINKETA (A2 entrega)
2. KALITATE-KONTROLA
 - 2.1. SARRERA ETA OINARRIZKO ESTATISTIKA (B1 entrega)
 - 2.2.- GAITASUN-AZTERKETAK
 - 2.3. KONTROL-GRAFIKOAK
 - 2.4. SPC EZARTZEA (B2 entrega)

3. KALITATEAREN PLANGINTZA

3.1. KALITATEAREN PLANGINTZA

3.2. AKATSEN ETA EFEKTUEN AZTERKETA MODALA (C1 entrega)

METODOLOGIA

EBALUAZIO-SISTEMA

Entregatutako lanak: azken notaren %70

***Kontrol puntuak (KP):** azken notaren %30

Ikastaroa gainditzeko **5 puntu** edo gehiago behar dira.

Lan bat edo KP bat zenbatzeko, gutxienez 4 atera beharko duzu. Lortzen ez badu, errekuaratzeko aukera izanen da, irakaslearekin data adostu ondoren.

Errekuarazioan gutxienez 4 lortzen ez bada, ikasgaia gainditu gabe geldituko da eta ez da ikastaroa gainditu izanaren diploma emanen.

*** Kontrol puntu bat (KP)** On-Line egiten den ariketa bat da. Test formatuan (faltsua, aukera anizkoitza...) galdera sorta bati erantzun behar zaio, adierazitako gaiei buruz.

Bere garaian zehaztuko den iraupena 15-20 minutu ingurukoa izango dela kalkulatzeko da.

KP bakoitzak saio bakarra du, eta gainditzeko gutxienez 4 puntu lortu behar dira. Lortzen ez bada, berreskuratzeko aukera izanen da.

ENTREGATAN ATZERAPENAK IZANEZ GERO

- Ezarritako egunetan ematen bada, oharraren% 100 gordeko da azken nota kalkulatzeko.
- Ezarritako egunetik astebete atzeratzen bada, lortutako notaren% 20 kenduko da.
- Atzerapena astebetetik gorakoa bada, ez da lana zuzentzen.
- Lan bat kontatzeko, gutxienez 4 nota atera behar da (4 atera ezean, zati hori berreskuratu beharko da).
- Kontrol-puntuak adierazitako ordu-leihoan egin behar dira nahitaez:
 - Ezarritako eguna: 7:00etatik 23:59ra

ONLINE TUTORETZAK

Helburua: Ikasturteko irakaslearekin On-Line bidez, gai zerrendarekin zerikusia duten zalantzak eta arazoak konpontzen laguntzea (ez da On-Line eskola bat, gaien edukia azalduz). Beraz, tutoretzan landuko dena kontuan hartu eta ulertzeko, gaia aldez aurretik aztertu behar da.

- **Osteguna:** 17:00etatik 18:00etara
- **24 ordu** lehenago **abisatu**:
 - Tutoretzan egotea.
 - Argitu nahi diren zalantzak

Oharrak:

- “On-line” saioa gutxienez ikasle batek eskatzen duenean soilik aktibatzen da. Ikaslerik ez badago, saioa bertan behera utziko da. Parte hartzea eskatu duten ikasleak bakarrik sartuko dira saioan.
- Mikrofonoa, entzungailuak eta web-cam-a dituen PCa eduki behar da.

- Hasiera-ordua baino lehen konektatuta eta prestatuta egotea, saioa ordubetea hasi ahal izateko (5 minutu lehenago konektatzea gomendatzen da)

KOORDINAZIOA

Argider Isasti

Koordinatzailearekin harremanetan jar zaitezke posta elektroniko eta telefono honetan:

aisastil@mondragon.edu

678360173

PREZIOA

1.020€

2024-25 ikasturterako aurreikusia

<https://www.mondragon.edu/cursos/eu/kalitatea-fabrikazio-prozesuetan>