

SPC PROZESUAREN KONTROL ESTATISTIKOA IKASTAROA

GAIA	Industria Antolakuntza eta Kudeaketa
ECTS/ORDUAK	9 ORDU
EGUTEGIA	2021/06/29 - 2021/07/06 At-Og
TOKIA	Arrasate-Mondragón
HIZKUNTZA	Gaztelania
MODALITATEA	Aurrez aurrekoa eta Online

**Informazio gehiago
eta izen-ematea**

HELBURUAK

- 1.- Bertaratutakoek teknika hauek aplikatzean agertzen diren kontzeptuak ezagutzea: gaitasun-azterketak, ahalmenaren eta pieza akastunen ehunekoaren arteko erlazioa.
- 2.- Bertaratuek gaitasun-azterlanak interpretatzen eta egiten jakitea.

NORI ZUZENDUA

Kalitateko eta ekoizpeneko langileak.

PROGRAMA

- 1.-Oinarrizko estatistika (3 ordu)
 - 1.0.- Industria-estatistikari buruzko sarrera
Zentralizazio-parametroak
Sakabanatze-parametroak
 - 1.3.- Histogramak
 - 1.3.- Banaketa-motak
 - 1.3.1.- Banaketa normala
- 2.- Gaitasun-azterketak (3 ordu)
 - 2.1.- Makinaren gaitasuna eta esanahia
Aldakortasunean eragiten duten faktoreak
Makinaren ahalmena kalkulatzea
 - 2.2.- Prozesuaren gaitasuna eta esanahia
Aldakortasunean eragiten duten faktoreak
Prozesuaren ahalmenaren kalkulua
- 3.- Kapazitate-kalkuluari dagozkion ariketak (3)
 - 3.1.- Metodologia:

Ezohikoak, joerak, ereduak eta abar identifikatzea
Histogramiaren errealizazioa
Banaketaren parametroen kalkulua
Gaitasun-azterketa egitea

IRAKASLEAK

Isasti Lazcano, Arguider

<https://www.mondragon.edu/cursos/eu/ikastaroa/spc-prozesuaren-kontrol-estatistikoa>