

# SPC PROZESUAREN KONTROL ESTATISTIKOA IKASTAROA

<b>GAIA</b>	Industria Antolakuntza eta Kudeaketa
<b>ECTS/ORDUAK</b>	20 ORDU
<b>EGUTEGIA</b>	2022/05/24 - 2022/06/07 At-Og
<b>TOKIA</b>	Arrasate-Mondragón
<b>HIZKUNTZA</b>	Gaztelania
<b>MODALITATEA</b>	Aurrez aurrekoa eta Online

**Informazio gehiago  
eta izen-ematea**

## HELBURUAK

- 1.- Bertaratutakoek teknika hauek aplikatzean agertzen diren kontzeptuak ezagutzea: gaitasun-azterketak, Kontrol grafikoak, ahalmenaren eta pieza akastunen ehunekoaren arteko erlazioa, eta nola erabili guzti hau kalitatea bermatzeko.
- 2.- Bertaratuek gaitasun-azterlanak eta kontrol grafikoak interpretatzen eta egiten jakitea, eta erabili daitekeen software desberdinak ezagutzea (Minitab, Excel, R,...).

## NORI ZUZENDUA

Kalitateko eta ekoizpeneko langileak.

## PROGRAMA

- 1.-Oinarrizko estatistika
- 2.- Gaitasun-azterketak (3 ordu)
  - 2.1.- Makinaren gaitasuna eta esanahia  
Aldakortasunean eragiten duten faktoreak  
Makinaren ahalmena kalkulatzeko
  - 2.2.- Prozesuaren gaitasuna eta esanahia  
Aldakortasunean eragiten duten faktoreak  
Prozesuaren ahalmenaren kalkulua
- 3.- Kontrol grafikoak
- 4.- Estadistikarako software basikoak

## IRAKASLEAK

Isasti Lazcano, Arguider  
Legarreta Alegria, Juan Luis

