

# CURSO DE ESPECIALIZACIÓN ONLINE EN CALIDAD EN PROCESOS DE FABRICACIÓN

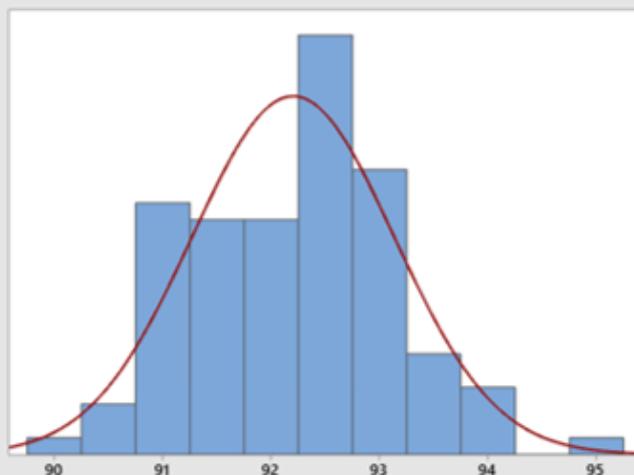
<b>TEMÁTICA</b>	Gestión y Organización Industrial
<b>HORAS/ECTS</b>	130 HORAS
<b>CALENDARIO</b>	27/01/2025 - 16/05/2025 Lun-Mar-Mie-Jue-Vie-Sab-Dom
<b>IDIOMA</b>	Español
<b>MODALIDAD</b>	Online

**Más información  
e inscripción**

## PRESENTACIÓN

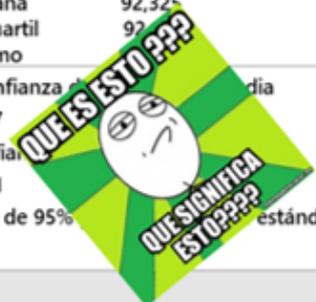
Partiendo de la base que lo más importante es que vuelva el cliente, pero no el producto, en este curso veremos una visión integral de la calidad. Partimos de lo más básico, que es el control del producto, tanto si son inspecciones 100% como muestreo. Más adelante entraremos en el ámbito más preventivo, pasando a controlar el propio proceso de fabricación, y tratar de evitar producto defectuoso. Por último, veremos la planificación avanzada de la calidad y sus herramientas. En este curso los asistentes obtendrán los conocimientos y competencias necesarios para desempeñar las responsabilidades asociadas a la gestión de la fabricación de calidad.

### Diametros de eje de la F420



#### Prueba de normalidad de Anderson-Darling

A-cuadrado	0,68
Valor p	0,075
Media	92,203
Desv.Est.	0,933
Varianza	0,871
Asimetría	0,070906
Curtosis	-0,223449
N	100
Mínimo	90,153
1er cuartil	91,529
Mediana	92,325
3er cuartil	92,820
Máximo	94,820
Intervalo de confianza de 95% de la media	92,017 - 92,391
Intervalo de confianza de 95% del estándar	0,820



## DESTACAMOS

✓ Sesiones online síncronas para que aprendas a tu ritmo

✓ Impartido por profesionales y expertos del sector

✓ Formato 100% online

Contacto **contenido**

ARGIDER ISASTI  
[+34678360173](tel:+34678360173)  
[aisastil@mondragon.edu](mailto:aisastil@mondragon.edu)

Contacto **matrícula**

AINHOA GORONAETA  
[+34 664 266716](tel:+34664266716)  
[agoronaeta@mondragon.edu](mailto:agoronaeta@mondragon.edu)

## OBJETIVOS

**Objetivo general:** Adquirir conocimientos sobre técnicas relacionadas con la Ingeniería de Calidad, planificación y control de la calidad de productos, procesos.

**Resultados de aprendizaje** que se persiguen: llegar va ser capaz de...

- ... interpretar el concepto de Calidad en la empresa y de concienciarse de la importancia de la misma.
- ... diferenciar los diferentes tipos de inspección cara al cero defectos.
- ... implantar un plan de muestreo para la inspección de producto
- ... utilizar las técnicas estadísticas para el control de proceso (estudios de capacidad, gráficos de control)
- ... implantar el autocontrol en un proceso dado.
- ... diseñar un sistema antierror o Poka Yoke para asegurar el cero defectos en producción
- ... identificar las fases de la Planificación Avanzada de la Calidad (PAC) al diseño de productos y procesos
- ... utilizar el AMFE como herramienta de prevención.

## DIRIGIDO A

Trabajadores en el ámbito de la producción o en el de la calidad.

## PROGRAMA

1. INTRODUCCIÓN
  - 1.1. INTRODUCCIÓN A LA GESTIÓN DE LA CALIDAD
  - 1.2. CERO DEFECTOS
  - 1.3. AUTOCONTROL

- 1.4. POKA-YOKES (Entrega A1)
- 1.5. HERRAMIENTAS DE CALIDAD
- 1.6. MUESTREO (Entrega A2)
  
- 2. CONTROL DE CALIDAD
  - 2.1. INTRODUCCION Y ESTADÍSTICA BÁSICA (Entrega B1)
  - 2.2. ESTUDIOS DE CAPACIDAD
  - 2.3. GRAFICOS DE CONTROL
  - 2.4. IMPLANTACION DEL SPC (Entrega B2)
  
- 3. PLANIFICACIÓN DE LA CALIDAD
  - 3.1. PLANIFICACIÓN DE LA CALIDAD
  - 3.2. ANÁLISIS MODAL DE FALLOS Y EFECTOS (Entrega C1)

## METODOLOGÍA

### SISTEMA DE EVALUACIÓN

**Trabajos entregados:** 70% de la nota final

**\*Puntos de control (PC):** 30% de la nota final

Para aprobar el curso se requiere de una **nota igual o superior a 5.**

Para que un trabajo o un PC compute, deberá obtener, como mínimo, un 4. En caso de no lograrlo, habrá opción de recuperación previo acuerdo de fecha con el profesor.

En caso de no obtener en la recuperación un 4 como mínimo, queda la asignatura suspendida, y no se entregará el diploma acreditativo de haber superado el curso.

\* **Un Punto de control (PC)** es un ejercicio que se realiza On-Line y consiste en responder a una serie de preguntas en formato test (cierto-falso, elección múltiple...) sobre cuestiones relacionadas con los temas indicados.

La duración, que se concretará en su momento, se estima en alrededor de 15-20 minutos.

Cada PC tiene un solo intento y para su superación se debe obtener una puntuación mínima de 4. En caso de no obtenerlo, habrá opción de recuperación.

### PENALIZACIONES EN CASO DE RETRASOS EN LAS ENTREGAS

- Si se entrega dentro de las fechas establecidas se guardará el 100% de la nota para el cálculo de la nota final
- Si se retrasa una semana desde la fecha establecida se penalizará un 20% de la nota obtenida.
- Si el retraso es mayor a una semana, no se corrige el trabajo.
- Para que un trabajo compute, debe obtener una nota mínima de 4 (en caso de no llegar a un 4, habrá que recuperar esa parte).

- Los Puntos de Control se deben realizar necesariamente en la ventana horaria indicada:
  - Día establecido: de 7:00 a 23:59

## TUTORIAS ONLINE

**Objeto:** ayudar a resolver, vía On-Line con el profesor del curso, dudas y cuestiones relacionadas con el temario en curso (no se trata de una clase On-line explicando el contenido de los temas), por lo que, para atender y entender lo que se va a tratar en la tutoría interesa haber estudiado con antelación el tema en cuestión.

- **Jueves:** De 17:00h a 18:00h
- **Avisar con 24h** de antelación:
  - La presencia en la tutoría.
  - Las dudas que se quieran resolver

### Notas:

- La sesión "On-line" se activa únicamente en caso de solicitud por parte de, al menos, un alumno. En caso de no existir ningún alumno que lo solicite, se suspende la sesión. Se dará acceso a la sesión únicamente a los alumnos que hayan solicitado la participación.
- Se debe disponer de un PC con micrófono, auriculares y web-cam.
- Estar conectados y preparados antes de la hora de inicio con el objeto de iniciar la sesión a la hora en punto (recomendado establecer la conexión con unos 5 minutos de antelación)

## COORDINACIÓN

### Coordinación del máster

Argider Isasti

Puedes contactar con el coordinador en el siguiente correo electrónico y teléfono:

[aisastil@mondragon.edu](mailto:aisastil@mondragon.edu)

678360173

## PRECIO

# 1.020€

Importe total previsto 2024-25

---

<https://www.mondragon.edu/cursos/es/calidad-en-procesos-de-fabricacion>