

[GOCC03] FABRIKAZIO PROZESUAK

DATU OROKORRAK

Titulazioa	INDUSTRIA ANTOLAKUNTZAKO INGENIARITZAKO GRADUA	Arloa	EKOIZPEN INGENIARITZA
Seihilabetea 1	Ikasturtea 2	Aipamena / Espezialitatea	
Izaera	DERRIGORREZKOA	Hizkuntza	EUSKARA
Plana	2008	Orduak guztira	77 irakastordu + 35,5 irak. gabeko ordu = 112,5 ordu guztira
Kredituak	4.5	Ordu/aste	4,28

IRAKASLEAK

AZPILGAIN BALERDI, JON ZIGOR

BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

Ikasgaiak	Ezagutzak
(Ez da beharrezkoa aurretiaz ikasgai zehatzik gainditzea)	(Ez da aurretiko ezagutzarik behar)

KONPETENTZIAK

KONPETENTZIAK	ECTS
CGO207 - Industri ingurune batean konformazio eta material harroketa bidezko eraldaketa prozesu eta instalazio ohikoenen oinarriak identifikatu, aztertuz baita ere prozesu horietako bero transferentziaren lege fisikoak, fabrikazio prozesu eraginkorrak	2,84
CGO211 - Lan taldearen zereginak planifikatu, erantzukizunak taldeko kideen artean banatu eta helburuak lortzeko lan egin	0,48
CGO212 - Elkarriketak eta dokumentazio teknikoak ulertu, txosten teknikoak idatzi eta hainbat hizkuntzatan aurkezpenak egin	0,2
CGO201 - Produktua fabrikatu ahal izateko teknologia eta materialik egokienak identifikatu, bezeroak ezarritako baldintzen barruan	0,48
CGO202 - Materialen erabilera hautatu, proposatu eta argudiatu, bere ezaugarriak justifikatuz	0,48
Guztira:	4,48

IKASTE-EMAITZAK

RG0208 Hainbat fabrikazio prozesutako makinak, tresnak, erremintak eta lan parametroak identifikatzea

FORMAZIO-AKTIBITATEAK	IO	IG	OG
Gaiei lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan	10 h.	5,5 h.	15,5 h.
Arazoak eta proiektuak testuinguru errealean ebazteko praktikak	6 h.	4 h.	10 h.
Tailerretan eta/edo laborategietan praktikak egitea	2 h.		2 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK	P	ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK
Kontrol puntua	%80	Kontrol puntua
Banakako ariketa	%20	Oharrak:

Oharrak:

IO - Irakastorduak: 18 h.
IG - Irak. gabekoak: 9,5 h.
OG - Orduak guztira: 27,5 h.

RG0209 Pieza jakin baterako fabrikazio prozesu nagusia identifikatzea

FORMAZIO-AKTIBITATEAK	IO	IG	OG
Gaiei lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan	10 h.	8 h.	18 h.
Ariketak egitea banaka eta taldean	5 h.	5 h.	10 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK	P	ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK
Kontrol puntua	%80	Kontrol puntua
Banakako ariketa	%20	Oharrak:

Oharrak:

IO - Irakastorduak: 15 h.
IG - Irak. gabekoak: 13 h.
OG - Orduak guztira: 28 h.

RG0210 Pieza bat lortzea espezifikazio jakin batzuen arabera

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	<i>IO</i>	<i>IG</i>	<i>OG</i>
Gaiei lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan	4 h.	2 h.	6 h.
Arazoak eta proiektuak testuinguru errealean ebazteko praktikak	20 h.	2 h.	22 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

Praktikak
Oharrak:

P
%100

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Praktikaren errepikapena
Oharrak:

IO - Irakastorduak: 24 h.
IG - Irak. gabekoak: 4 h.
OG - Orduak guztira: 28 h.

RG0211 Pieza jakin batzuetarako fabrikazio prozesuak diseinatzeko gai izatea, irizpide teknologikoak eta ekonomikoak uztartuz

FORMAZIO-AKTIBITATEAK

	<i>IO</i>	<i>IG</i>	<i>OG</i>
Gaiei lotutako kontzeptuak eta prozedurak ikasgelan aurkeztea, eskola parte hartzaileetan	8 h.	4 h.	12 h.
Arazoak eta proiektuak testuinguru errealean ebazteko praktikak	6 h.	2 h.	8 h.
Ariketak egitea banaka eta taldean	6 h.	3 h.	9 h.

EBALUAZIO-SISTEMAK

Kontrol puntua
Praktikak
Ariketak
Oharrak:

P
%60
%20
%20

ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Kontrol puntua
Ariketak/praktikak errepikatu
Oharrak:

IO - Irakastorduak: 20 h.
IG - Irak. gabekoak: 9 h.
OG - Orduak guztira: 29 h.

EDUKIAK

BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

Baliabide didaktikoak

(Ez dago baliabiderik)

Bibliografia

Manufactura. Ingeniería y Tecnología. Seropé Kalpakjian y Steven R. Schmid. Pearson Education
Fundamentos de Manufactura Moderna. Materiales, Procesos y Sistemas. Mikell P. Groover