

## [GJR105] PRODUKZIO EKIPAMENDUEN ETA SISTEMA AUTOMATIZATUEN INGENIARITZA

### DATU OROKORRAK

<b>Titulazioa</b>	MEKATRONIKAKO INGENIARITZA GRADUA	<b>Arloa</b> ?
<b>Seihilabetea</b>	2	<b>Ikasturtea</b> 4
<b>Izaera</b>	DERRIGORREZKOA	<b>Aipamena / Espezialitatea</b>
<b>Plana</b>	2020	<b>Hizkuntza</b> ?
<b>Kredituak</b>	18	<b>Orduak guztira</b> [!] 0 irakastordu + 0 irak. gabeko ordu = <b>0 ordu guztira</b>
	<b>Modalitatea</b>	Presentzial egokitua
	<b>Ordu/aste</b>	0

### IRAKASLEAK

(Ez dago irakaslerik)

### BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

Ikasgaiak	Ezagutzak
(Ez da beharrezkoa aurretiaz ikasgai zehatzik gainditzea)	(Ez da aurretiko ezagutzarik behar)

### KONPETENTZIAK

#### VERIFICA KONPETENTZIAK

##### ESPEZIFIKOAK

**GJCE20** - Produkzio-talde edo prozesuetan eta sistema automatizatueta egoera eta arazo mekatronikoak aztertzea, planteatzea eta baloratzea, alternatiba egokienak proposatzea, erantzukizunak hartzea, lantaldeetan parte hartzea eta dokumentazio tekniko egokia sortzea, aurkeztutako ondorioak eta konponbideak argudiatzea eta justifikatzea, eta informazioa, ideiak, arazoak eta konponbideak publiko espezializatuari zein espezializatu gabeari helaraztea.

##### OROKORRAK

**GJCG01** - Ingeniaritza makatronikoaren arloan, arazoak ekimenez konpontzeko, erabakiak hartzeko, sorkuntzarako, arrazonomendu kritikorako eta ezagutza, abilezia eta trebetasunak komunikatu eta transmititzeko gaitasuna

**GJCG02** - Hizkuntza eta diziplina askoko ingurune batean lan egiteko gaitasuna.

**GJCG03** - Muntaketa aktibitateak, puntuan jartzea, instalazioen asistentzia eta mantenketa eta sistema mekatroniko industrialak eta makineria bere gain hartu eta optimizatzea

**GJCG04** - Ekipoak eta pertsonak teknikoki kudeatzea muntaketa jardueretan, prest jartzeko lanetan, laguntza zereginetan eta instalazioen, makinen eta industriako sistemen mantentze lanetan, proiektuen araberrako administrazioaren metodologiaren bitartez, planifikazioa benetan gauzatu dadin

**GJCG06** - Industriako ekipoak, prozesuak eta sistema malguak automatizatzeko eta kontrolatzeko proiektuak inplementatu eta gauzatu, hardwarea eta softwarea elkartuta, sistema osatzen duten unitate guztien funtzionamendua optimizatzeko eta horrekin ekoizpen sektorearen premiak asetzeko

##### ZEHARKAKOAK

**GJCTR1** - Bere lanbidea jarrera kooperatibo eta parte hartzailearekin eta erantzukizun sozialarekin betetzeko gaitasuna

**GJCTR2** - Euren landutako eta defendatutako argudioak edo prozedurak erabiliz, dauzkaten ezagutzak aplikatu ahal izatea, ulertaraztea eta arazoak bideratzeko ahalmenak erakustea ideia sortzaileak eta berritzaileak behar dituzten lan eremu konplexuetan edo profesional eta espezializatueta

##### OINARRIZKOAK

**G\_CB1** - Ikasleek bigarren hezkuntza orokorraren oinarririk abiatzen den ikasketa arlo batean ezagutzak eta ulermena dituztela erakustea; maila hori testu liburu aurreratuetan oinarritzen bada ere, beste hainbat alderdi ere hartzen ditu, eta horietako bat da ikasketa eremu horretako abangoardiatik datozen ezagutzak daudela.

**G\_CB2** - Ikasleek ezagutzak beren lanean edo bokazioan modu profesionalean aplikatzen jakitea, eta argudioak landuz eta defendatuz eta norberaren ikasketa arloan arazoak konponduz frogatu ohi diren konpetentziak edukitzea.

**G\_CB4** - Ikasleek informazioa, ideiak, arazoak eta irtenbideak transmititu ahal izatea publiko espezializatuari zein espezializatu gabeari.

**G\_CB5** - Ikasleek aurrerago ikasketei autonomia maila handiarekin ekiteko beharrezko ikasketa trebetasunak garatzea.

### IKASTE-EMAITZAK

(Ez dago ikaste-emaitzarik)

### EDUKIAK

1. Segurtasun-plana
  2. Enpresaren antolamendua
  3. Formakuntza-proiektuan jasotako zereginak egitea
- Prestakuntza-jardueren ezaugarriak eta testuingurua

1. Ikasleak egin beharreko lana enpresan garatzen diren eguneroko zereginen, prozesuen eta dinamiken barruan egongo da.
2. Ikasleak enpresako tutoreak aurrez definitutako zereginak egingo ditu, Fakultateko tutorearekin adostuta, eta egin beharreko lanaren abiapuntua eta amaiera puntua identifikatuko dira.

- 
3. Zereginen plangintza enpresako tutorearen, Fakultateko tutorearen eta ikaslearen artean zehaztu eta adostuko da.
  4. Egingarri lanen eta jardueren konplexutasuna areagotu egingo da praktikaldiak aurrera egin ahala.
  5. Ikaslearen autonomia-maila handitu egingo da praktikaldiak aurrera egin ahala.
  6. Ikasleari jarduerak gauzatzeko eta emaitzetan eskatzen zaion kalitate-maila areagotu egingo da praktikaldiak aurrera egin ahala.

## BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

### Baliabide didaktikoak

*(Ez dago baliabiderik)*

### Bibliografia

*(Ez dago bibliografiarik)*