

## [GCRR03] INDUSTRI ANTOLAKUNTZA

### DATU OROKORRAK

|                     |                                                               |                                                                                           |
|---------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Titulazioa</b>   | PROZESU INDUSTRIALETAKO<br>EKOTEKNOLOGIEN INGENIARITZA GRADUA | <b>Arloa</b> ?                                                                            |
| <b>Seihilabetea</b> | 1                                                             | <b>Ikasturtea</b> 4                                                                       |
| <b>Izaera</b>       | DERRIGORREZKOA                                                | <b>Aipamena /<br/>Especialitatea</b>                                                      |
| <b>Plana</b>        | 2013                                                          | <b>Hizkuntza</b> EUSKARA                                                                  |
| <b>Kredituak</b>    | 4,5                                                           | <b>Orduak guztira</b> 28 irakastordu + 84,5 irak. gabeko ordu = <b>112,5 ordu guztira</b> |
| <b>Ordu/aste</b>    | 1,56                                                          |                                                                                           |

### IRAKASLEAK

LEGARRETA ALEGRIA, JUAN LUIS

### BEHARREZKO AURRETIKO EZAGUTZAK

|                                                           |                                     |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Ikasgaiak</b>                                          | <b>Ezagutzak</b>                    |
| (Ez da beharrezkoa aurretiaz ikasgai zehatzik gainditzea) | (Ez da aurretiko ezagutzarik behar) |

### KONPETENTZIAK

#### KONPETENTZIAK

G1C401 - Enpresa antolaketaren gaineko ezagutza aplikatuak

ECTS

4,48

**Guztira:** 4,48

### IKASTE-EMAITZAK

#### **RGC401** Ekoizpen Doituaren jatorria eta ezaugarriak ezagutzea

##### FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Ariketak egitea banaka eta taldean.

IO

6 h.

IG

2,5 h.

OG

8,5 h.

##### EBALUAZIO-SISTEMAK

Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko.

**Oharrak:**

P

%100

##### ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Idatzizko froga

**Oharrak:** nota finala: 25% hasierako froga + 75% errekeruperaketa froga

IO - Irakastorduak: 6 h.

IG - Irak. gabekoak: 2,5 h.

OG - Orduak guztira: 8,5 h.

#### **RGC402** Plantako banaketa bat egiten jakitea eta fabrikazio eta muntaketa zelulak diseinatzea eta efizientzia ebaluatzea.

##### FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Ariketak egitea banaka eta taldean.

IO

6 h.

IG

24 h.

OG

30 h.

##### EBALUAZIO-SISTEMAK

Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko.

**Oharrak:**

P

%100

##### ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Idatzizko froga

**Oharrak:** nota finala: 25% hasierako froga + 75% errekeruperaketa froga

IO - Irakastorduak: 6 h.

IG - Irak. gabekoak: 24 h.

OG - Orduak guztira: 30 h.

#### **RGC403** Prozesuen egonkortasuna segurtatzeko teknikak ezagutzea: 5S, TPM eta operazio egokien estandarizazioa, zuzen planifikatzeko eta kudeatzeko

##### FORMAZIO-AKTIBITATEAK

Ariketak egitea banaka eta taldean.

IO

4 h.

IG

21 h.

OG

25 h.

##### EBALUAZIO-SISTEMAK

Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko.

**Oharrak:**

P

%100

##### ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK

Idatzizko froga

**Oharrak:** nota finala: 25% hasierako froga + 75% errekeruperaketa froga

**IO - Irakastorduak:** 4 h.  
**IG - Irak. gabekoak:** 21 h.  
**OG - Orduak guztira:** 25 h.

**RGC404 Instalazio baten efizientzia kalkulatzeko jakitea eta 6 galera handiak murrizteko ekintzak erabakitzea**

| FORMAZIO-AKTIBITATEAK                                                                                     |          | IO                                                                                         | IG    | OG    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Ariketak egitea banaka eta taldean.                                                                       |          | 3 h.                                                                                       | 11 h. | 14 h. |
| <b>EBALUAZIO-SISTEMAK</b>                                                                                 | <b>P</b> | <b>ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK</b>                                                          |       |       |
| Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko.                       | %100     | Idatzizko froga<br><b>Oharrak:</b> nota finala: 25% hasierako froga + 75% erredukzio froga |       |       |
| <b>Oharrak:</b>                                                                                           |          |                                                                                            |       |       |
| <b>IO - Irakastorduak:</b> 3 h.<br><b>IG - Irak. gabekoak:</b> 11 h.<br><b>OG - Orduak guztira:</b> 14 h. |          |                                                                                            |       |       |

**RGC405 SMED tresna erabiltzen jakitea aldaketa denborak eta horiek lehiakortasunean duten eragina murrizteko, proiektuen kudeaketaren baitan, kate kritikoaren bitartez**

| FORMAZIO-AKTIBITATEAK                                                                                     |          | IO                                                                                         | IG    | OG    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Ariketak egitea banaka eta taldean.                                                                       |          | 6 h.                                                                                       | 15 h. | 21 h. |
| <b>EBALUAZIO-SISTEMAK</b>                                                                                 | <b>P</b> | <b>ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK</b>                                                          |       |       |
| Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko.                       | %100     | Idatzizko froga<br><b>Oharrak:</b> nota finala: 25% hasierako froga + 75% erredukzio froga |       |       |
| <b>Oharrak:</b>                                                                                           |          |                                                                                            |       |       |
| <b>IO - Irakastorduak:</b> 6 h.<br><b>IG - Irak. gabekoak:</b> 15 h.<br><b>OG - Orduak guztira:</b> 21 h. |          |                                                                                            |       |       |

**RGC406 JIT ekoizpenerako teknikak aplikatzeko jakitea:: FIFO lane, Supermerkatuak eta KANBAN.**

| FORMAZIO-AKTIBITATEAK                                                                                     |          | IO                                                                                         | IG    | OG    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Ariketak egitea banaka eta taldean.                                                                       |          | 3 h.                                                                                       | 11 h. | 14 h. |
| <b>EBALUAZIO-SISTEMAK</b>                                                                                 | <b>P</b> | <b>ERREKUPERAKETA-MEKANISMOAK</b>                                                          |       |       |
| Banakako proba idatziak eta ahozkoak gaiari buruzko gaitasun teknikoak ebaluatzeko.                       | %100     | Idatzizko froga<br><b>Oharrak:</b> nota finala: 25% hasierako froga + 75% erredukzio froga |       |       |
| <b>Oharrak:</b>                                                                                           |          |                                                                                            |       |       |
| <b>IO - Irakastorduak:</b> 3 h.<br><b>IG - Irak. gabekoak:</b> 11 h.<br><b>OG - Orduak guztira:</b> 14 h. |          |                                                                                            |       |       |

**EDUKIAK**

- Ekoizpen doituaren ezaugarriak
- Lean Manufacturing-en jatorria.
- Lead Time eta inbentarioa.
- Balio erantsia eta alferriak.
- Plantako distribuzioa eta Zelulen diseinua
- Plantako distribuzio motak.

2.Plantako distribuzioaren diseinu metodoa.

3.Zelulen diseinua.

&#9679;3.Instalazioen efizientzia

1. Efizientzia eta 6 galera nagusiak.

&#9679;4.Prozesuen egonkortasuna

1.5S.

2.TPM.

3.Operazio estandarrek.

&#9679;5.Aldaketa azkarrak

1.SMED metodoa

2.REDEX kasoa.

&#9679;6.JIT teknikak

1.FIFO lane.

2.Supermerkatuak.

3.KANBAN.

## BALIABIDE DIDAKTIKOAK ETA BIBLIOGRAFIA

| Baliabide didaktikoak | Bibliografia                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ikasgaiaren apunteak  | Lean Manufacturing F Madariaga<br>LA MÁQUINA QUE CAMBIÓ EL MUNDO. Womack, J.P.; Jones, A.T.<br>y Ross, D. Ed. McGraw&#8209;Hill 1992<br>DISEÑO AVANZADO DE PROCESOS Y PLANTAS DE<br>PRODUCCIÓN FLEXIBLE. Lluís Cuatrecasas. Ed. Profit. 2009 |