

# ASIGNATURA : TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN Y TECNOLOGÍA DE MÁQUINAS

CURSO: 4º OPCION:

Créditos: .7,5

Semestre: 2º

Castellano

Euskera

## 1.-Objetivos:

- Ser capaz, dado el plano y cuaderno de especificaciones de una pieza o un producto, de decidir cuál es el procedimiento de fabricación o de montaje más adecuado para la elaboración del mismo, teniendo en cuenta aspectos como número, forma, tolerancias, etc. de las piezas que componen el conjunto, serie de fabricación, plazos de entrega, etc.
- Ser capaz, especificado el procedimiento de fabricación de una pieza o montaje de un producto, de definir los diferentes parámetros del proceso, instalaciones necesarias, utillajes, mano de obra, coste aproximado, plazo de entrega, etc.-

## 2.-Programa:

1. ESTIMACIÓN DE COSTES INDUSTRIALES (10H)
2. EJEMPLOS DE ESTIMACIÓN DE COSTES DE FABRICACIÓN Y MONTAJE
3. ( SE VERÁN ASPECTOS DE DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE FABRICACIÓN O MONTAJE: PARÁMETROS, MEDIOS, MEDICIÓN Y CONTROL DE CALIDAD, ETC.; CAMPOS DE APLICACIÓN: MATERIALES, FORMAS, COSTES, ETC.)
  - 3.1. Conformado por moldeo
  - 3.2. Conformación por deformación
  - 3.3. Transformación de chapa
  - 3.4. Soldadura
  - 3.5. Pulvimetalurgia
  - 3.6. Mecanizado por arranque de viruta
  - 3.7. Tratamientos térmicos
  - 3.8. Transformación de materiales plásticos y composites
  - 3.9. Procesos continuos: Transformación de otros materiales (cerámicos, madera, papel)
  - 3.10. Montaje
4. EJERCICIOS Y PRÁCTICAS
  - 4.1. Ejercicios de aplicación
  - 4.2. Presentación de trabajos
  - 4.3. Practicas de mecanizado y forja

## 3.- Bibliografía:

- Schepacz, C.; Brand, A. . Les assemblages : comment optimiser leur conception . Senlis . CETIM.1986.
- Calculs en emboutissage.Applications industrielles pour la conception des pièces. Recueil de conférences. Senlis . CETIM .
- Swift, K.G. ; Booker, J.D. . Process selection . Londres . Arnold.1997.
- \* Ostwald, P.F. . Engineering Cost Estimating . New Jersey . Prentice Hall, 1992